

ISIS nytt

Januari 2013

Vårens kurser & PLCOpen

Introduktion

Mjukvaror spelar en stor roll i industriell automatisering. De kostar mycket pengar och kan vara en stor del av kostnaden, även större än hårdvarukostnaden. Mjukvarukostnader är inte bara programmering, även underhåll och programändringar måste räknas in.

Säkerhet är ett viktigt ämne som alltid måste uppfyllas för att erhålla säkra styrsystem. Det finns olika metoder för att säkra nätverk, hårdvara osv. men hur säkrar man programmeringen? Hur bör programmet utvecklas för att uppfylla IEC 61131-3, den enda standarden för industriell styrtekniks-programmering.

Sist men inte minst är det viktigt med en standard så att programutvecklare programmerar på samma grund och gränssnitt då programmet blir då lättare att förstå. Dessutom blir det enklare att använda för andra. För att styra kostnader, nå högre effektivitet och kvalitet har "PLCOpen" tagits fram.



PLCOpen

PLCOpen, som är en aktiv organisation inom industriell styrteknik, syftar till att skapa högre effektivitet i mjukvaruutveckling och minskade livstidskostnader.

PLCOpen fokuserar på IEC 61131-3, den enda globala standarden inom industriell styrsystemsprogrammering. Den innehåller ett standardiserat programmeringsgränssnitt och påverkar konstruktionen av industriella styrsystem. Det standardiserade programmeringsgränssnittet tillåter programmerare att skapa program på ett standardiserat sätt under konstruktion, implementering, provköring, installation och underhåll även om de har olika bakgrunder eller kompetens.

PLCOpen är en leverantörs- och produkt-oberoende organisation. Syftet är att lösa ämnen relaterande till styrsystemsprogrammering för att alla skall kunna använda internationella standarder på detta område.

Standarden innebär definition av SFC (Sequential Flow Chart), ett programmeringspråk, som används för att bygga intern programorganization och fyra "inter-operable" programmeringspråk : Instruction List (IL), Ladder Diagram (LD), Function Block Diagram (FBD) och Structured Text (ST).

Vid nedbrytning i logiska element, modularisering, är varje program strukturerat och ger ökad återanvändning, minskar antalet fel och ökar programmerarens och användarens effektivitet.

Produkter

PLCOpen skapade följande produkter som används i styrsystemsprogrammering oavsett vilken hårdvaruplattform som används:

- Motion Control Library

Motion Control Library ger möjlighet att ha ett generellt bibliotek som kan användas i olika hårdvaruplattformar. Den kan minska utvecklings- och underhållskostnader. Dessutom blir engineering lättare samt utbildningskostnaderna lägre.

- Safety

PLCopen, tillsammans med sina medlemmar och externa säkerhetsrelaterade organisationer, definierar säkerhetsrelaterade aspekter inom IEC 61131-3 utvecklingsmiljöer.

- XML specification (eXtended Markup Language)

Denna kommitté har definierat ett öppet gränssnitt mellan alla olika typer av verktyg för programvara, vilket ger möjlighet att överföra den informationen som visas på skärmen till andra plattformar.

/ Mostafa

SÅ HÄR ANMÄLER DU DIG TILL KURS

Anmäl på vår hemsida: www.isis.se

eller

Ring: 08 - 54 44 07 70

eller

Faxa: 08 - 54 44 07 79

Anmäl Dig till kursen så tidigt som möjligt.

Deltagarantalet är begränsat. En bekräftelse kommer på mail/post. Den innehåller all nödvändig information om tider, hotell och färdvägar.

Kursavgiften debiteras efter kursen.

Moms tillkommer.

Kursmaterial, lunch, för- och efter-middagskaffe ingår.

Kurser med färre än tre anmälda deltagare kan komma att ställas in.

DESSA FÖRDELAR FÅR DU:

Max 8 deltagare per grupp

Kursledaren har tid för var och en.

En utrustning per deltagare

Var och en jobbar i sin egen takt.

Kursledaren är industrierfaren

Han arbetar normalt på "verkstadsgolvet"

Fråga om egna problem

Ventilera dina egna tekniska frågor.

PLC-KURSER VÅREN 2013

Kurs 1 S5 för underhållspersonal

Innehåll: Systemuppbyggnad, skåpbyggnad, grunden i programspråket STEP5, programmeringshjälpmedel. test och felsökningsmetodik, avbrottstack, korsreferenslista, datablock, funktionsblock, analoga signaler

Förkunskaper: Erfarenhet från arbete med industriell elteknik.

Kursmaterial: Kurspärm

Pris: 13 800 SEK + moms

Tid: Anordnas på begäran. Omfattning måndag-fredag.

Kurs 2 S7 grundkurs

Innehåll: Systemuppbyggnad, projektupplägg och konfigurering, adressering, programmering, datahantering, analog signalhantering, parameterbara funktioner, test och felsökning, dokumentation och arkivering.

Kursmaterial: Kurspärm, bok "Automating with SIMATIC " (Hans Berger)

Förkunskaper: Erfarenhet från arbete med industriell elteknik.

Pris: 13 800 SEK + moms

Tider: vecka 05 mån 28/ 1 - fre 1/ 2

vecka 11 mån 11/ 3 - fre 15/ 3

vecka 20 mån 13/ 5 - fre 17/ 5

Kurs 3 S7 fortsättningskurs

Innehåll: Ackumulatorfunktioner, indirekt adressering, sekvenshantering, kommunikation, reglering, projektering

Kursmaterial: Kurspärm, bok "Automating with STEP 7 in STL and SCL" (Hans Berger)

Förkunskaper: Kunskaper motsvarande vår grundkurs.

Pris: 13 800 SEK + moms

Tider: vecka 06 mån 4/ 2 - tors 7/ 2

vecka 12 mån 18/ 3 - tors 21/ 3

vecka 21 mån 20/ 5 - tors 23/ 5

Kurs 4 Diagnos och felsökning i distribuerade system, Profibus DP

Innehåll: Konfigurering av Profibusnät, inre och yttre fel, felsökning yttre fel, orientering om Profibus DP kommunikationssätt, diagnosfunktioner, mm, felsökning med busstestare, STEP7 diagnosfunktioner.

Förkunskaper: Kunskaper motsvarande minst vår S7 grundkurs (Kurs 2).

Kursmaterial: Kurspärm

Pris: 7 500 SEK + moms

Tider: vecka 07 mån 11/ 2 - tis 12/ 2

vecka 15 mån 8/ 4 - tis 9/ 4

vecka 22 mån 27/ 5 - tis 28/ 5

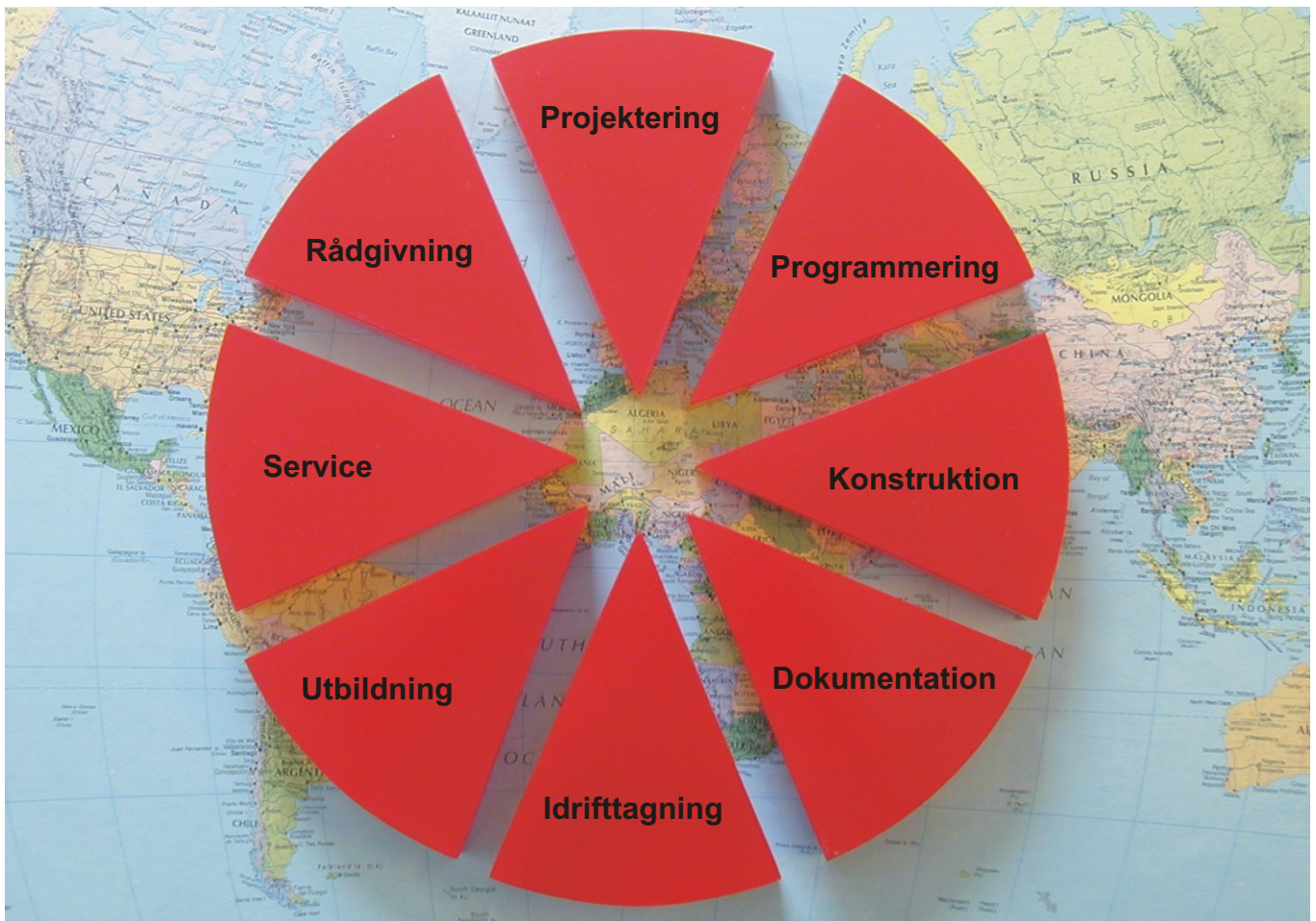
Företagsanpassade kurser

Vi utformar även kurser efter kundens behov. Dessa kurser kan genomföras i ISIS kurslokal eller hos kunden.

**B**SVERIGE
PORTO BETALT
PORT PAYÉ

1 6 0 5 0 2 0 0 0

VI SKAPAR HELHETEN I DIN AUTOMATION



ISIS Industriell Styrteknik AB
Box 7301
187 14 Täby

Position
Longitud E 18 07" 42'
Latitud N 59 28" 01'

Besöksadress: Polygonvägen 13

Tel.: 08-544 40770, Fax: 08-544 40779

Mail: info@isis.se
Web: www.isis.se